

Legnica 10-07-2019



"Nowoczesny park maszynowy, doświadczenie w branży CNC i zaufanie klientów jest miarą naszego sukcesu. Firma jednak to przede wszystkim ludzie, którzy potrzebują nowoczesnych narzędzi do codziennej pracy. Jesteśmy tego świadomi, dlatego do zarządzania wybraliśmy innowacyjne oprogramowanie COMARCH ERP OPTIMA "- mówi Adam Garszka, prezes firmy "ALWER" CENTRUM OBRÓBK SKRAWANIEM CNC

O firmie



Nie narzekaj, że masz pod górkę kiedy idziesz na szczyt. Hasło, które można zobaczyć nad biurkiem prezesa firmy Adama Garszki, najlepiej oddaje charakter lidera w branży CNC na Dolnym Śląsku firmy Alwer.

Przedsiębiorstwo zlokalizowane w malowniczej miejscowości Wądroże Wielkie od ponad 20 lat obsługuje w zakresie obróbki skrawaniem największe korporacje w na świecie.



Kiedy w 1999 firma Alwer zaczynała nikt nie spodziewał się, że dzisiaj może pochwalić się jednym z najnowocześniejszych parków maszynowych w Polsce oraz świetną kadrą doświadczonych pracowników. Wszystko podobnie jak w branży CNC jest tutaj niezwykle precyzyjne, począwszy od siedziby, poprzez park maszynowy aż do konkretnych oczekiwań zarządu w zakresie programu informatycznego.

W firmie stawiają na automatyzację i optymalizację i konsekwentnie to realizują. Dlatego dzisiaj park maszynowy to ponad 20 nowoczesnych urządzeń do obróbki skrawaniem zlokalizowanych na ponad 1000 m² powierzchni.

Sytuacja biznesowa przed implementacją systemu - wyzwania



Firma Alwer to jeden z największych pracodawców w regionie. Na każdym kroku widać, że pracownicy lubią swoją pracę. W firmie panuje bardzo dobra atmosfera, co przekłada się na ilość zleceń oraz dynamiczny rozwój przedsiębiorstwa. Podczas pierwszej wizyty mamy przyjemność porozmawiać z pracownikami, którzy pracują tutaj od 1999 roku, czyli samego początku. Tą harmonie burzy jednak brak rozwiązania informatycznego, które nadążałoby za tak dynamicznym rozwojem firmy. Od dłuższego czasu zarząd firmy Alwer zastanawia się nad zmianą programu.



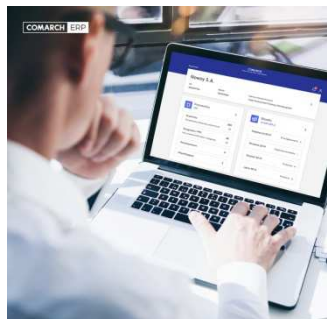
Dotychczas użytkowany program powoduje konieczność ręcznego rejestrowania zleceń produkcyjnych, często gubi powiązania między dokumentami, przez co pracownicy muszą pamiętać, do którego zamówienia przypisać dane zlecenie. Powoduje to dużo błędów, a jednocześnie wydłuża czas pracy. Program uniemożliwia również przechowywanie danych takich jak rysunki techniczne, certyfikaty czy dane techniczne. Przez co pracownicy wielokrotnie muszą szukać informacji w segregatorach oraz biuletynach, co również powoduje ogromne nakłady czasu pracy.

biuletynach, co również powoduje ogromne nakłady czasu pracy.

Dzisiaj kiedy klienci nie chcą czekać na ofertę to duży problem dla rozwoju firmy, która z taką dynamiką konsekwentnie od ponad 20 lat pracuje na sukces. Jednym słowem dotychczas użytkowany program do obsługi firmy zaczyna blokować jej rozwój. Czy jednak jest to już czas na zmianę? Zdecydowanie tak. Dotychczasowy program to mnóstwo pracy ręcznej, brak automatyzacji, a co za tym idzie optymalizacji czasu pracy. W czasach elektronicznego obiegu dokumentów, gdzie kluczem jest szybkość dotarcia do danej informacji stary program musi odejść do lamusa. Czy jednak firma Alwer gotowa jest na zmianę oprogramowania, które wiernie służyło jej przez około 20 lat. Kto jak kto, ale lider branży CNC nie narzeka kiedy idzie na szczyt i nie boi się zmian.

Rozwiązanie

Ilość dostępnych na rynku rozwiązań informatycznych może przyprawić o prawdziwy zawrót głowy.



Jest całe mnóstwo programów od całkowicie darmowych, a co za tym idzie bardzo często nieaktualizowanych po bardzo drogie rozwiązania, które o dziwo nie zawsze nadążają za aktualnymi zmianami w przepisach. Co więcej za każde takie zmiany dostawca oprogramowania każe sobie słono płacić. Jak zatem przebić się przez gęszcz dostępnych rozwiązań i wybrać te właściwe, które posłużą przez kolejnych kilkanaście lat. I jakiego producenta wybrać?

Zaczęliśmy rozmawiać z firmami z naszej okolicy w zakresie polecenia dostawcy programu. Okazało się, że większość firm z naszego regionu pracuje na programie **polskiego producenta firmy Comarch**, a program dostarczyła i wdrożyła firma partnerska **UNIWERS.COM** posiadająca oddziały w **Legnicy, Wałbrzychu i Wrocławiu**.

To, co zaskoczyło nas podczas prezentacji programu **COMARCH ERP OPTIMA** to przede wszystkim nowoczesna technologia, w jakiej jest napisany program, co umożliwia dostosowanie go pod daną branżę, w tym konkretnie branżę CNC.

Bardzo intuicyjny i łatwy w obsłudze interfejs, co nie powoduje konieczności długotrwałego uczenia się nowego programu. Ogromne możliwości automatyzacji obiegu dokumentów. Współpraca programu z czytnikami, kolektorami danych oraz możliwość wprowadzenia różnorodnych kodów kreskowych dla detalu. Na uwagę zasługuje również fakt, że **producent Comarch** ma bardzo czytelne zasady dotyczące aktualizacji oprogramowania i późniejszego wsparcia w zakresie pomocy posprzedażowej. Ponadto do programu **Comarch ERP OPTIMA** zostało przygotowane mnóstwo filmów instruktażowych i pomocy w postaci krótkich instrukcji, które ułatwiają szybki start z programem. Nie bez znaczenia były również pomoc i bliskość partnera firmy **UNIWERS.COM**. Konsultanci z **UNIWERS.COM** mają ogromne doświadczenie przy uruchamianiu i wdrażaniu systemów klasy ERP zwłaszcza w firmach produkcyjnych, na każdym etapie dzielili się z nami wiedzą i doświadczeniem.

Zarówno zarząd, jak i pracownicy firmy Alwer zdecydowali o wyborze rozwiązania **COMARCH ERP OPTIMA**. Szukaliśmy rozwiązania, które będzie również nadążało za zmieniającymi się trendami rynkowymi, które w żaden sposób nie ograniczy naszego rozwoju. Takim rozwiązaniem jest program **COMARCH ERP OPTIMA**.

Korzyści

Dzisiaj po ponad rocznym użytkowaniu programu śmiało możemy podzielić się naszym doświadczeniem i z pełnym przekonaniem rekomendujemy zarówno program **COMARCH ERP OPTIMA** jak i współpracę z **UNIWERS.COM**

Dzięki pracy na Comarch OPTIMA :

- skróciliśmy o ponad 70% czas potrzebny na przygotowanie ofert handlowych
- wyeliminowaliśmy błędy wynikające z ręcznego wprowadzania i poprawiania dokumentów
- zwiększyliśmy i podnieśliśmy jakość pracy działu handlowego
- wyeliminowaliśmy konieczność drukowania wewnętrznych dokumentów obiegowych

- zwiększyliśmy kontrole stanów magazynowych
- o 45% wyeliminowaliśmy błędy wynikające z ręcznego rejestrowania zamówień

Bezpośrednie korzyści przekładające się na zysk firmy to:

- zwiększyliśmy ilość przyjmowanych zamówień,
- w krótkim czasie dzięki szybszej reakcji na przygotowanie oferty zwiększyliśmy portfolio naszych klientów
- zmniejszyliśmy liczbę nieprawidłowo wystawionych zamówień,
- zwiększyliśmy efektywność pracy

Wszystkim firmom polecamy prace na programie COMARCH ERP OPTIMA. Rekomendujemy również współpracę z UNIWERS.COM. Partnerem, który ma ogromną wiedzę i doświadczenie.

" Jeśli idziesz na szczyt to warto to zrobić z COMARCH OPTIMA " - Adam Garsztka , Alwer

Dane klienta:

**"ALWER" CENTRUM OBRÓBKI
SKRAWANIEM CNC**
Koskowice 72 59-241 Legnickie Pole
tel. 76 8575126
www.alwer.pl

ALWER
Centrum Obróbki Skrawaniem CNC
Adam Garsztka
ul. 430 Wądroże Wielkie 76
tel. 76 857 51 26, fax 76 857 51 35
kom. 605 884 719
NIP 695-116-35-26 Regon 390643112

Firma wdrażająca:

UNIWERS.COM
ul. Leszczyńskiego 4
58-078 Wrocław
tel. 71 300 12 30
www.uniwers.com

<p>uniwers.com PARTNER COMARCH</p>	<p>220 tys. klientów w chmurze</p>	<p>130 tys. firm używa Comarch ERP</p>
<p>26 lat na rynku</p>	<p>COMARCH ERP</p>	<p>7 tys. biur rachunkowych</p>
<p>Oddział Wrocław ul. Stanisława Leszczyńskiego 4 50-078 Wrocław tel: 71 300 12 30 mail: wroclaw@partnercomarch24.pl</p>	<p>Oddział Wałbrzych ul. Biłkowska 53 lok. 1 58-316 Wałbrzych tel: 74 666 44 24 mail: walbrzych@partnercomarch24.pl</p>	<p>Oddział Legnica ul. Ogrodowa 4 59-500 Złotoryja k/ Legnicy tel: 76 759 20 04 mail: legnica@partnercomarch24.pl</p>